

Sanicom 2 GS ZPK

Eaux grises, utilisation également possible en aval de séparateurs de graisses

↑
11 m

☀
11 m³/h

La Sanicom 2 GS est une station de relevage hautes performances à poser dotée de deux moteurs. Celle-ci permet l'évacuation des eaux grises chauffées à 90 °C des cuisines de restaurants, blanchisseries, cabinets médicaux ou autres établissements. La Sanicom 2 GS est dotée de 2 pompes indépendantes. Ces deux pompes fonctionnent en alternance, augmentant nettement la durée de vie et la sécurité contre les pannes. En raison de l'utilisation de matériaux résistants aux graisses pour les réservoirs et pompes, celle-ci convient pour des utilisations en aval de séparateurs de graisses (modèle Sanicom 2 GS 40 ZPK). Son volume utile important de 75 l réduit les processus de commutation, protégeant ainsi le moteur et la commande. L'installation est dotée d'un terminal de commande pneumatique ZPS 2 avec alarmes sonore et visuelle.



PERFORMANCES

- Hauteur de refoulement max. : 11 m
- Débit max. : 11 m³/h

AVANTAGES DU PRODUIT

- Réservoirs et pompes en plastique, résistants aux graisses et à la corrosion
- La Sanicom 2 GS 40 ZPK satisfait aux exigences de la norme DIN 4040-100 – Convient pour des utilisations en aval de séparateurs de graisses
- Double étanchéité par garniture mécanique et bague d'étanchéité
- Deux pompes indépendantes assurent un fonctionnement continu sûr
- Convient pour des liquides jusqu'à 90 °C à court terme – pour des utilisations également dans les blanchisseries, buanderies, etc.
- Montage au sol aisé sans travaux préliminaires importants
- Volume utile important permettant de réduire les processus de commutation de manière à protéger le moteur et la commande
- Système de contrôle pneumatique du niveau ZPS2 fiable inclus

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Passage de câbles étanche avec câble de raccordement de 3 m et fiche Schuko – Prêt à raccorder
- Sortie de refoulement avec clapet(s) anti-retour

Terminal de commande ZPS 2
(pour deux pompes)
avec alarmes sonore et visuelle

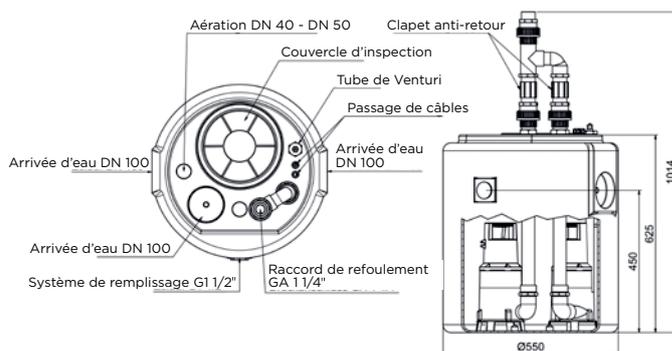


ACCESSOIRES

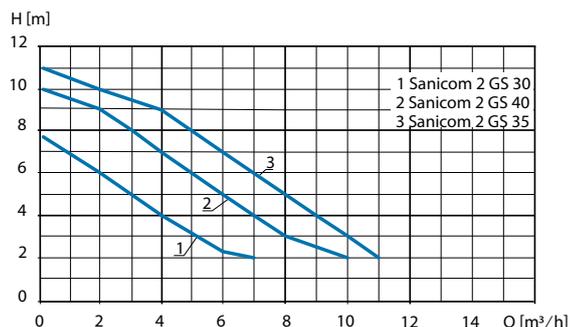


Conformément à la norme DIN 4040-100, l'utilisation d'un petit compresseur pour l'insufflation de bulles d'air (n° art. : ZPS14894) et un avertisseur automatique indépendant du réseau (n° art. : SANNETZALARM) sur les stations de relevage utilisées en aval de séparateurs de graisses est obligatoire.

DIMENSIONS



COURBE CARACTÉRISTIQUE DE LA POMPE



RACCORDS



- Diamètre des entrées : DN 100
- Diamètre des conduites de refoulement : GA 1 1/4"
- Diamètre extérieur des orifices de ventilation et d'aération : DN 40/50

Sanicom	2 GS 30 ZPK	2 GS 35 ZPK	2 GS 40 ZPK
Type de commande	ZPS 2	ZPS 2	ZPS 2
Matériaux			
Réservoir	PE	PE	PE
Corps de la pompe	PP	PP	PP
Boîtier du moteur	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Roue de pompe	PA 6	PA 6	PA 6
Caractéristiques électriques			
Tension (V)	230	230	230
Fréquence (Hz)	50-60	50-60	50-60
Puissance absorbée P1 (W)	300	850	850
Puissance délivrée P2 (W)	130	430	430
Indice de protection	IP68	IP68	IP68
Système hydraulique			
Hauteur de refoulement max. (m)	7,5	11	10
Débit max. (m³/h)	7	11	10
Diamètre des entrées	DN 100	DN 100	DN 100
Diamètre des conduites de refoulement :	GA 1 1/4"	GA 1 1/4"	GA 1 1/4"
Diamètre extérieur des orifices de ventilation et d'aération	DN 40/50	DN 40/50	DN 40/50
Volume utile (l)	75	75	75
Passage libre (mm)	10	10	30
Tmax. du liquide pompé (à court terme, 5 min. max.)	90 °C	90 °C	90 °C
Type de roue	Roue Vortex	Roue Vortex	Roue Vortex
Mode de commutation	Pneumatique	Pneumatique	Pneumatique
Marquage et logistique			
Poids, emballage compris (kg)	25	27	30
GTIN	4260638450073	4260638450080	4260638450097
Référence	COM2GS30	COM2GS35	COM2GS40