



# L'idéal pour l'évacuation les eaux usées contenant des matières fécales d'un WC



#### **AVANTAGES DU PRODUIT**

- Idéal pour remplacer un modèle plus ancien grâce à des dimensions et raccords courants
- Débit et durée de vie élevés grâce à la technologie de broyage éprouvée de SFA
- Avec technologie « Silence » pour un fonctionnement silencieux et discret
- Simple d'entretien grâce à un accès direct pour les activités de maintenance

#### **RACCORDS**

— Diamètre des conduites de refoulement (extérieur) : 22/32 mm

Diamètre des entrées (extérieur) : 100 mm





#### **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Nombre d'entrées	1
Diamètre des entrées (extérieur)	100 mm
Diamètre des conduites de refoulement (extérieur)	22/32 mm
Tmax. de l'eau entrante	35 °C
Tension / Fréquence	220-240 V / 50-60 Hz
Puissance du moteur	400 W
Indice de protection	IP44
Classe électrique	I
Niveau sonore	46 dB(A)

	10 45(71)
Marquage et logistique	
Poids, emballage compris	6 kg
GTIN	3308815074191
Référence	0001UP

# **CONTENU DE LA LIVRAISON**

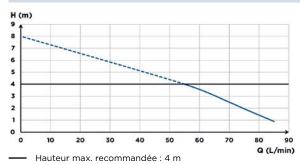
Clapet anti-retour, accessoires de raccordement et filtre au charbon actif pour la neutralisation des odeurs

# **ACCESSOIRES (EN OPTION)**

Sanialarm 3308810042799 **Z0011** 



## COURBE CARACTÉRISTIQUE DE LA POMPE



## **DIMENSIONS**

